

Prüfbericht Nr.: 12695/06-1
Titel: Verfahrensprüfung für das Kondensatorentladungs-
 bolzenschweißen nach DIN EN ISO 14 555

mit Spitzenzündung zur Kraftübertragung
 mit Hubzündung zur Wärmeübertragung

Auftraggeber: Trostdorf Metallbautechnik GmbH
 Hinterer Floßanger 14
 96450 Coburg

1. Vorbemerkung

1.1 Angaben des Auftraggebers

Prüfgegenstand: Arbeitsproben

Grundwerkstoff: Al 99,5

Abmessung: t = 3 mm

Bolzenwerkstoff: AlMg3

Abmessung: M6x15

1.2 Ziel der Untersuchung

Bewertung der Bolzenschweißverbindung nach DIN EN ISO 14 555.

1.3 Durchzuführende Untersuchungen

Prüfumfang			durchgeführt
Sichtprüfung	100 %	---	X
Biegeprüfung	20 Proben	> 30 °	X
Zugversuch	10 Proben	---	X

2. Ergebnis

Aufgrund der Ergebnisse der durchgeführten Untersuchungen (Seiten 2) ist die Prüfung mit **„erfüllt“** zu bewerten.

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.


 Sachbearbeiter: M. Renner




 Laborleitung

München, 13. April 2006

re/hs